Colégio De Angelis.
Creche, Educação Infantil e Ensino Fundamental.
Rua Joaquim Meira, 304 – Centro – Itanhaém.
Telefone: (013) 3427.2291 e 3427.2294.
CNPJ nº. 05.981.370/0001-70

Nome: _____Data: _____ Série: 2º ano ____

AVALIAÇÃO MENSAL DE LÍNGUA PORTUGUESA 3º BIMESTRE

1) Leia as frases abaixo e a seguir pontue-as com **! ,?,** ou **.** (Vale 2,0 pontos – 0,50 cada)

a- Nossa, que cachorrinho lindo _____
b- Quando será sua festa de aniversário____
c- Prefiro tempo frio ____
d- Como essa criança é esperta____

2) Relacione as frases exclamativas abaixo às emoções que elas expressam: (Vale 2,0 pontos – 0,50 cada)

QUE LIÇÃO DIFICIL!	**Felicidade**
NOSSA! NÃO ACREDITO!	**Medo**
ACHO QUE TEM ALGUÉM AQUI!	**Admiração**
EBAAA!!! GANHEI UMA BOLA NOVA!	**Surpresa**

Colégio De Angelis.
Creche, Educação Infantil e Ensino Fundamental.
Rua Joaquim Meira, 304 – Centro – Itanhaém.
Telefone: (013) 3427.2291 e 3427.2294.
CNPJ nº. 05.981.370/0001-70

3) Escreva o feminino das palavras a baixo: (Vale 2,0 pontos – 0,20 cada)

Professor	
Patrão	
Irmão	
Bode	
Campeão	

Freguês	
Vizinho	
Cavalo	
Galo	
Alemão	

1) Complete as palavras abaixo com C ou Ç: (Vale 2,0 pontos – 0,20 cada)

Len___ol **Tou____a**

Crian___a **Músi ___a**

Lou ____a **Mar ___a**

Cabe___ a **Lou ___ o**

Mar ____o **Tran___ a**

2) Complete as palavras a baixo com os artigos definidos , O , A , OS , AS: (Vale 2,0 pontos – 0,20 cada)

_____CÃO _____ABELHAS _____ BORBOLETA

_____ PAVÃO _____ GALINHAS _____ COBRAS

_____ FLORES _____ JANELAS _____ CARRO

_____ AVIÃO

BOA PROVA!